

Prohlášení o vlastnostech

023-DOP-2016-11-15

1. Jedinečný identifikační
název výrobku:

Jednovrstvý systémový komín dle EN 1856-1:2009

PRIMA 1

2. Použití:

Odvod spalín od spotřebičů paliv do volného ovzduší

3. Zatřídění výrobků:

Zatřídění 1	DN (130 – 300)	T200 – P1 – W – V2 – L50100 – O200
	DN (350 – 400)	T200 – P1 – W – V2 – L50100 – O300
	DN (450 – 550)	T200 – P1 – W – V2 – L50100 – O400
	DN (600 – 700)	T200 – P1 – W – V2 – L50100 – O800
Zatřídění 2	DN (130 – 300)	T450 – N1 – D – V3 – L50100 – G50
	DN (350 – 400)	T450 – N1 – D – V3 – L50100 – G75
	DN (450 – 550)	T450 – N1 – D – V3 – L50100 – G100
	DN (600 – 700)	T450 – N1 – D – V3 – L50100 – G200
Zatřídění 3	DN (130 – 300)	T450 – N1 – W – V2 – L50100 – G75
	DN (350 – 400)	T450 – N1 – W – V2 – L50100 – G112,5
	DN (450 – 550)	T450 – N1 – W – V2 – L50100 – G150
	DN (600 – 700)	T450 – N1 – W – V2 – L50100 – G300

*) materiál AISI 444

4. Výrobce:

Výrobce: **Schiedel s.r.o.,
Horoušanská 286, CZ-250 81 Nehvizdy**

Výrobní závod: **Schiedel s.r.o.,
Modlanská 1, CZ-415 02 Teplice**

5. Zplnomocněný zástupce:

N/A

6. Systém(y) dle AVCP:

Systém 2+ and Systém 4

6. Harmonizovaná norma:

EN 1856-1:2009

7. Oznamovaný certifikační
orgán:

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH,
Ridlerstraße 65, D-80339 München**

Oznamovaný certifikační orgán pro kontrolu řízení výroby č. 0036, provedl počáteční inspekci výrobního závodu a řízení výroby, průběžný dohled, posouzení a hodnocení řízení výroby ve výrobním závodě a vydal osvědčení o shodě řízení výroby ve výrobním závodě č. 0036 CPR 91236 018.

8. Deklarované vlastnosti:

Základní vlastnosti		Hodnoty	Harmonizovaná technická norma
8.1	Pevnost v tlaku Komínové části, tvarovky a podpěry	Zatřídění 1, 2, & 3: DN (80 – 1000): Nedefinováno Další informace viz montážní návody	EN 1856-1: 2009
8.2	Požární odolnost	Zatřídění 1: DN (130 – 300): T200 O200 DN (350 - 400): T200 O300 DN (450 - 550): T200 O400 DN (600 - 700): T200 O800 * Jednovrstvá instalace Zatřídění 2: DN (130 – 300): T450 G50 DN (350 - 400): T450 G75 DN (450 - 550): T450 G100 DN (600 - 700): T450 G200 * Testováno v instalační šachtě Zatřídění 3: DN (130 – 300): T450 G75 DN (350 - 400): T450 G112.5 DN (450 - 550): T450 G150 DN (600 - 700): T450 G300 * Testováno s izolačním náplekem	EN 1856-1: 2009
8.3	Plynotěsnost / únik plynu	Zatřídění 1: DN (130 – 700): P1 Zatřídění 2,& 3: DN (130 – 700): N1	EN 1856-1: 2009
8.4	Tlaková ztráta: střední drsnost vložky Tlaková ztráta: komínové tvarovky Tlaková ztráta: vyústění	Zatřídění 1, 2, & 3: DN (130 – 700): 0,1 mm Zeta 0.3 dle EN 13384-1 Zeta 0.5 dle EN 13384-1	EN 1856-1: 2009 EN 13384-1:2014
8.5	Tepelný odpor	Zatřídění 1,& 2: DN (130 – 700): 0,00 m² K/W Zatřídění 3: DN (130 – 700): 0,29 m² K/W při 200°C <i>Při použití izolačního nápleku 25 mm s měrnou objemovou hmotností 120 kg/m³</i>	EN 1856-1: 2009

Základní vlastnosti	Hodnoty	Harmonizovaná
---------------------	---------	---------------

			technická norma
8.6	Odolnost proti teplotnímu rázu Odolnost při vyhoření sazí:	Zatřídění 1: DN (130 – 700): Nevyhovuje při označení O Zatřídění 2,& 3: DN (130 – 700): Ano	EN 1856-1: 2009
8.7	Teplotní třída za běžných podmínek:	Zatřídění 1: DN (130 – 700): T200 Zatřídění 2,& 3: DN (130 – 700): T450	
8.8	Pevnost v tahu (pouze pro spojovací prvky a tvarovky)	Zatřídění 1, 2,& 3: Nedefinováno	EN 1856-1: 2009
8.9	Šikmá a horizontální instalace	Zatřídění 1, 2,& 3: Nedefinováno	EN 1856-1: 2009
8.10	Odolnost vůči zatížení větrem	Zatřídění 1, 2,& 3: Nedefinováno	EN 1856-1: 2009
8.11	Trvanlivost Odolnost vůči pronikání vody a vodních par	Zatřídění 1, 2,& 3: DN (130 – 700): Ano	EN 1856-1: 2009
8.12	Odolnost vůči pronikání kondenzátu	Zatřídění 1,& 3: DN (130 – 700): Ano Zatřídění 2: DN (130 – 700): Pouze suchý provoz	
8.13	Odolnost vůči korozi	Zatřídění 1,& 3: DN (130 – 700): V2 Zatřídění 2: DN (130 – 700): V3	
8.14	Mrazuvzdornost	Zatřídění 1, 2,& 3: DN (130 – 700): Ano	

9. Výše uvedené vlastnosti výrobku jsou v souladu se sbírkou deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Nehvizdy, 24. 9. 2020

Ing. Martin Marek
Jednatel společnosti

(podpis)