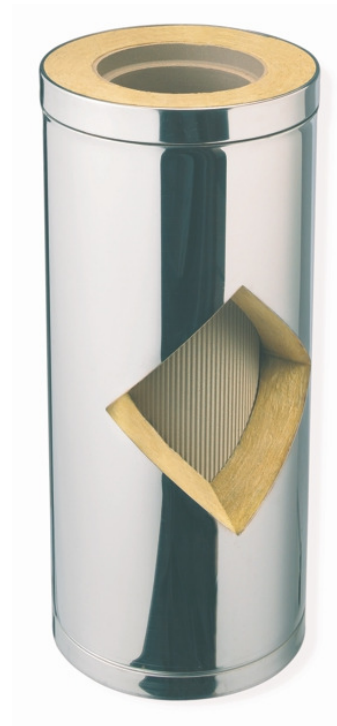


KERASTAR

Charakteristika:	Univerzální lehký vícevrstvý komín s tenkostěnnou keramickou vložkou a nerezovým pláštěm.
Stavba:	Bytová výstavba, průmysl, rekonstrukce, dodatečná stavba. Vnitřní i fasádní.
Paliva:	Pevná paliva, plyn, olej
Provozní teplota:	≤ 600 °C
Odolnost při vyhoření:	Ano
Provoz:	Podtlak, třída N1
	- Suchý, třída D - Mokrý, třída W
Vnitřní vložka:	Tenkostěnná keramická, hrdlové spoje
Komínová tvárnice:	Nerezová ocel 1.4301, Tloušťka 0,4 - 0,6 mm, leštěná
Tepelná izolace:	Minerálně vláknitá izolace 60 mm
Tepelný odpor:	0,85 m ² K/W
Střední drsnost:	1,5 mm podle ČSN EN 13384-1, 13384-2
Výška nad poslední podporou:	≤ 3,0 m se statickým zajištěním
Vzdálenost mezi bočním podepřením:	Max 4,0 m



Rozměry a hmotnosti

Vnitřní průměr (mm):	140	160	180	200	250	300	400
Vnější rozměr (mm):	276	298	318	342	395	451	551
Tl. vnitřní vložky (mm):	6,5	7	7	8,5	10	11	12
Tl. izolace:	60 mm						
Tl. Vnější stěšny:	0,4 mm					0,6 mm	
Hmotnost (kg/m)	20	22	24	28	30	41	55

KERASTAR - Systémový komín s pálenými / keramickými vložkami odolný při vyhoření sazí:		
CE Certifikát EN 13063-1:	CE Označení EN 13063-1:	
1085 – CPR – 0255	Výrobní závod: Teplice (CZ)	T400 – N1 – D3 – G XX* T600 – N1 – D3 – G XX*

* Vzdálenost od hořlavých materiálů závisí na průměru a způsobu instalace

KERASTAR - Systémový komín s pálenými / keramickými vložkami odolný při mokřém provozu:		
CE Certifikát EN 13063-2:	CE Označení EN 13063-2:	
1085 – CPR – 0256	Výrobní závod Teplice CZ	T200 - N1 – W2 – O 30

* Vzdálenost od hořlavých materiálů závisí na průměru a způsobu instalace

Fig. 1: Instalace vnější plně provětrávaná

Vzdálenost od hořlavých materiálů:

T400: Ø 140 – Ø 300 = **G50**
Ø 400 = **G75**

T600: Ø 140 – Ø 300 = **G50**
Ø 400 = **G75**

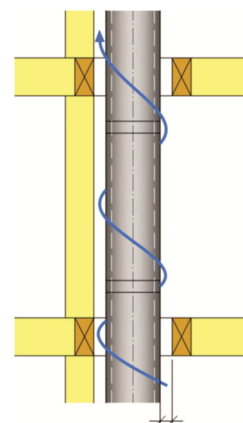


Fig. 1

Fig. 2: Instalace v izolované neprovětrávané konstrukci stropu

Vzdálenost od hořlavých materiálů:

T200: Ø 140 – Ø 300 = **O30** pro $h \leq 200$ mm

T400: Ø 140 – Ø 300 = **G50** pro $h \leq 200$ mm

T400: Ø 140 – Ø 300 = **G100** pro $200 < h \leq 400$ mm

T400: Ø 140 – Ø 300 = **G120** pro $400 < h \leq 600$ mm

T600: Ø 140 – Ø 300 = **G100** pro $h \leq 200$ mm

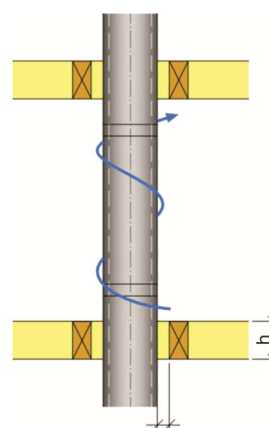


Fig. 2