

Prohlášení o vlastnostech

046-DOP-2018-03-09

1. Jedinečný identifikační název výrobku: **Vícevrstvý kovový systémový komín dle EN 1856-1:2009**
- CLV**
2. Použití: **Odvod spalin od spotřebičů paliv do volného ovzduší**
3. Zatřídění výrobků:
- | | | |
|-------------|----------------|---|
| Zatřídění 1 | DN (80 – 180) | T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O00 |
| | DN (200 – 300) | T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O00 |
| Zatřídění 2 | DN (80 – 180) | T200 – P1 – W – V2 – L99050 – O00* |
| | DN (200 – 300) | T200 – P1 – W – V2 – L99050 – O00* |
| Zatřídění 3 | DN (80 – 180) | T200 – N1 – W – V2 – L50050 – O00 |
| | DN (200 – 300) | T200 – N1 – W – V2 – L50050 – O00 |
| Zatřídění 4 | DN (80 – 180) | T200 – N1 – W – V2 – L99050 – O00* |
| | DN (200 – 300) | T200 – N1 – W – V2 – L99050 – O00* |
- *) materiál AISI 444
4. Výrobce: Výrobce: **Schiedel s.r.o.,
Horoušanská 286, CZ-250 81 Nehvizdy**
- Výrobní závod: **Schiedel s.r.o.,
Modlanská 1, CZ-415 02 Teplice**
5. Zplnomocněný zástupce: **N/A**
6. Systém(y) dle AVCP: **Systém 2+ and Systém 4**
7. Harmonizovaná norma: **EN 1856-1:2009**
- Oznámený certifikační orgán: **TÜV SÜD Industrie Service GmbH,
Ridlerstraße 65, D-80339 München**
- Oznámený certifikační orgán pro kontrolu řízení výroby č. 0036, provedl počáteční inspekci výrobního závodu a řízení výroby, průběžný dohled, posouzení a hodnocení řízení výroby ve výrobním závodě a vydal osvědčení o shodě řízení výroby ve výrobním závodě č. 0036 CPR 91236 045.

8. Deklarované vlastnosti:

Základní vlastnosti a ustanovení dle EN 1856-1		Hodnoty	Harmonizovaná technická norma
8.1	Pevnost v tlaku Komínové části, tvarovky a podpěry	Zatřídění 1,2 ,3 & 4: DN (80 – 130): 22 m DN (150 - 180): 18 m DN (200 - 300): 18 m Další informace viz montážní návody	EN 1856-1: 2009
8.2	Požární odolnost	Zatřídění 1,2 3 & 4: DN (80 – 300): T200 O00 * Testováno zcela uzavřené s provětrávaným prostupem stropem.	EN 1856-1: 2009
8.3	Plynotěsnost / únik plynu	Zatřídění 1 & 2: DN (80 – 300): P1 Zatřídění 3 & 4: DN (80 – 300): N1	EN 1856-1: 2009
8.4	Tlaková ztráta: střední drsnost vložky Tlaková ztráta: komínové tvarovky Tlaková ztráta: vyústění	Zatřídění 1, 2 ,3 & 4: DN (80 – 300): 1,0 mm Zeta 0,3 dle EN 13384-1 Vzduchovod: $\alpha = 2,03$ Spalinovod: $\alpha = 0,59$	EN 1856-1: 2009
8.5	Tepelný odpor	Zatřídění 1, 2, 3 & 4: DN (80 – 300): Nedefinováno	EN 1856-1: 2009
8.6	Odolnost proti teplotnímu rázu Odolnost při vyhoření sazí:	Zatřídění 1, 2, 3 & 4: DN (80 – 300): Ne jako označení O	EN 1856-1: 2009
8.7	Teplotní třída za běžných podmínek:	Zatřídění 1, 2, 3 & 4: DN (80 – 300): T200	
8.8	Pevnost v tahu (pouze pro spojovací prvky a tvarovky)	Zatřídění 1, 2, 3 & 4: DN 80: 48 m DN 300: 15 m	EN 1856-1: 2009
8.9	Šikmá a horizontální instalace	Zatřídění 1, 2, 3 & 4: DN (80 – 300): vzdálenost podpěr ≤ 3 m při 90°	EN 1856-1: 2009
8.10	Odolnost vůči zatížení větrem	Zatřídění 1, 2, 3 & 4: DN (80 – 300): ≤ 3 m nad posledním ukotvením ≤ 4 m mezi ukotvením	EN 1856-1: 2009

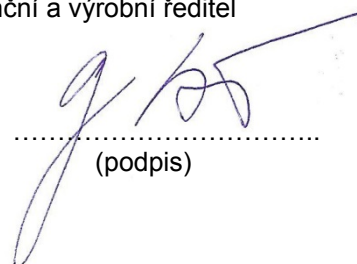
Základní vlastnosti a ustanovení dle EN 1856-1		Hodnoty	Harmonizovaná technická norma
8.11	Trvanlivost Odolnost vůči pronikání vody a vodních par	Zatřídění 1, 2, 3 & 4: DN (80 – 300) : Ano	EN 1856-1: 2009
8.12	Odolnost vůči pronikání kondenzátu	Zatřídění 1, 2, 3 & 4: DN (80 – 300) : Ano	
8.13	Odolnost vůči korozi	Zatřídění 1, 2, 3 & 4: DN (80 – 300) : V2	
8.14	Mrazuvzdornost	Zatřídění 1, 2, 3 & 4: DN (80 – 300) : Ano	

9. Výše uvedené vlastnosti výrobku jsou v souladu se sbírkou deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Nehvizdy, 19. 12. 2019

Ondřej BARTOŠ
Finanční a výrobní ředitel



(podpis)