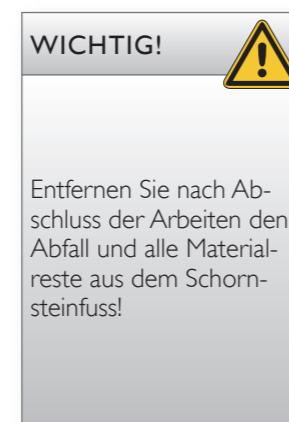
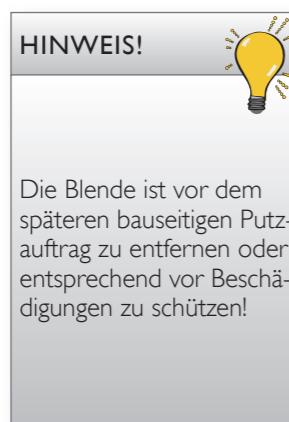




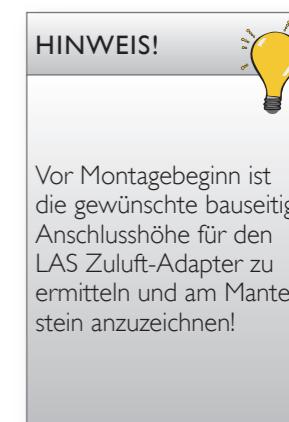
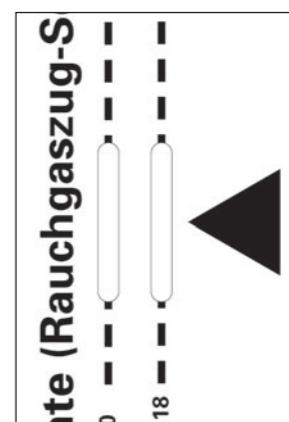
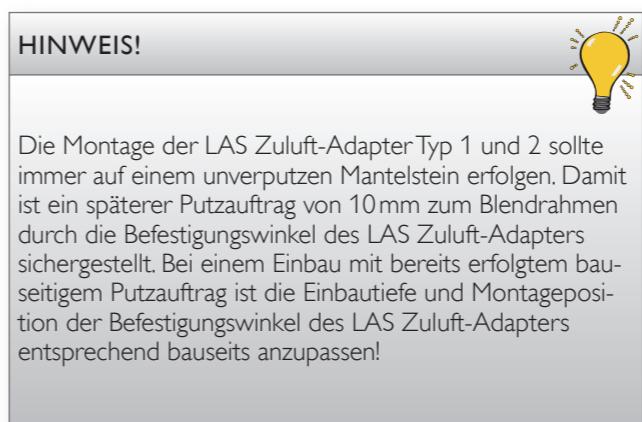
Fertigansicht



Nachdruck und Vervielfältigung auch auszugsweise nur mit Genehmigung der Schiedel GmbH & Co. KG.  
Technische Änderungen, Satz- und Druckfehler vorbehalten. ABSZ/UB16.4/7DA.0226 ersetzt ABSZ/UB16.6/DA1222 Art.-Nr. 940001251

## LAS Zuluft-Adapter Typ 1 und 2

Montageanleitung



**Beim Schneiden und Bohren sind Schutzmaßnahmen erforderlich. Nassschneiden oder Staubabsaugung sollte eingesetzt werden!**

**Hinweise zum Arbeitsschutz!**

Viele Bauprodukte wie auch Schornsteinelemente werden unter Verwendung natürlicher Rohstoffe hergestellt, die kristalline Quarzanteile enthalten.

Bei maschineller Bearbeitung der Produkte wie Schneiden oder Bohren werden lungengängige Quarzstaubanteile freigesetzt.

Bei höherer Staubbelastung über längere Zeit kann dies zu einer Schädigung der Lunge (Silikose) und als Folge einer Silikoseerkrankung zu einer Erhöhung des Lungenkrebsrisikos führen.

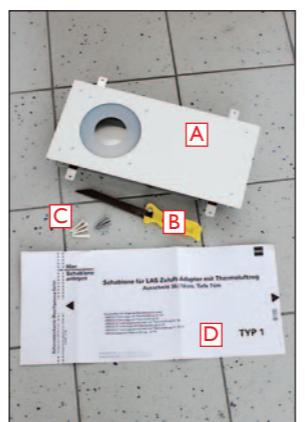
**Folgende Schutzmaßnahmen sind zu treffen:**

- Beim Schneiden und Bohren ist eine Atemschutzmaske P3/FFP3 zu tragen
- Außerdem sollten Nassschneidegeräte oder Geräte mit Staubabsaugung eingesetzt werden

|  |                    |  |                                |
|--|--------------------|--|--------------------------------|
|  | <b>Augenschutz</b> |  | <b>Handschutz</b>              |
|  | <b>Gehörschutz</b> |  | <b>Atemschutzmaske P3/FFP3</b> |

4 037494 847961

Nachdruck und Vervielfältigung auch auszugsweise nur mit Genehmigung der Schiedel GmbH & Co. KG.  
Technische Änderungen, Satz- und Druckfehler vorbehalten. ABSZ/UB16.4/7DA.0226 ersetzt ABSZ/UB16.6/DA1222 Art.-Nr. 940001251



- Inhalt:**
- A - LAS Zuluft-Adapter Typ 1 oder 2
  - B - Dämmstoffsäge
  - C - 4 Stück Befestigungsschrauben und Dübel
  - D - Schnittschablone



Öffnungsschnitt mit Winkelschleifer herstellen.  
**ACHTUNG!**  
Beachten Sie unbedingt die Hinweise zum Arbeitsschutz auf der Rückseite!



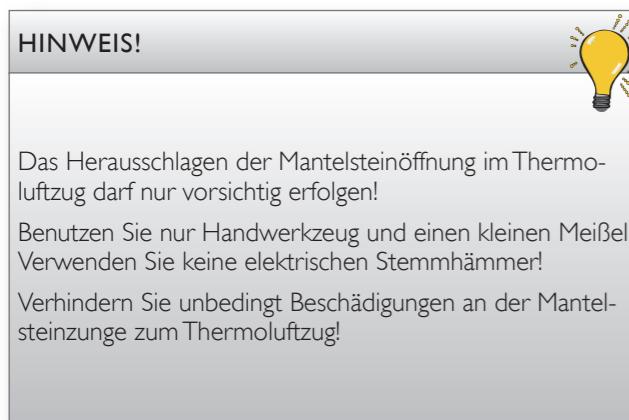
Mit der Dämmstoffsäge Dämmung entlang der Schnittkante aufschneiden.



Mantelsteinausschnitt entfernen.



Unebenheiten an den Schnittkanten ggf. nacharbeiten.



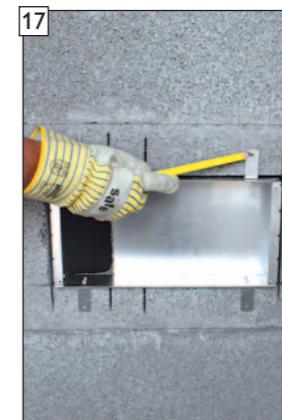
Mit kleinem Meißel vor-  
sichtig die erste Schicht  
des Mantelsteins im  
Bereich des Thermoluft-  
zugs entfernen.



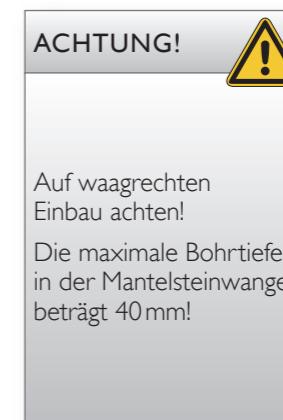
Fertigansicht nach dem  
Entfernen der ersten  
Mantelsteinschicht.



LAS Zuluft-Adapterblende  
abnehmen.  
**ACHTUNG!**  
Dichtband dabei nicht  
beschädigen!



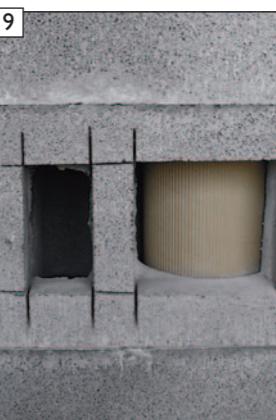
Rahmen der LAS Zuluft-  
Adapterblende in Mantel-  
steinöffnung einsetzen und  
Bohrlöcher markieren.



Dübel einsetzen.



Vorsichtig die zweite Man-  
telsteinschicht mit kleinem  
Meißel entfernen.



Unebenheiten an den  
Schnittkanten ggf. nachar-  
beiten.



Entlastungsschnitte an der  
Mantelsteinzunge zum  
Thermoluftzug vornehmen.  
**ACHTUNG!**  
Schnitttiefe max. 70 mm!



Fertigansicht



Bauseitigen Mörtel  
MG (M5) IIa (Mauermörtel  
nach EN 998-2) in die Öff-  
nung des Mantelsteins auf-  
tragen.



Rahmen einsetzen.  
**WICHTIG!**  
Auf umlaufend dichten  
Mörtelauftrag achten!



Rahmen an den  
4 Befestigungswinkeln  
anschrauben.



Rahmen umlaufend mit  
bauseitigem Mörtel  
MG (M5) IIa (Mauermörtel  
nach EN 998-2) dicht ein-  
mörteln.



Schnittsegmente vorsichti-  
g abschlagen und entfernen.



Unebenheiten an den  
Schnittkanten ggf. nachar-  
beiten.  
**ACHTUNG!**  
Max. 70 mm tief!



Probepassung des LAS Zu-  
luft-Adapters vornehmen.



Befestigungsschrauben der  
LAS Zuluft-Adapterblende  
entfernen.



Überschnitte am Man-  
telstein müssen wieder mit  
Mörtel verschlossen wer-  
den.



Übergang an der Man-  
telsteinzung müssen wieder mit  
Mörtel verschlossen wer-  
den.



Rahmen mit Schwamm  
vollständig von Mörtelres-  
ten befreien und Über-  
gänge zum Mantelstein  
glattstreichen.  
**ACHTUNG!**  
Dichtung dabei nicht  
beschädigen!



Blende auf Rahmen  
aufschrauben.