

SUORITUSTASOILMOITUS
Nro . FI-003DOP2013-06-18

1. Tuotetyypin yksilöllinen tunniste:

Triplelock - taipuisa saneerausputki
EN 1856-2:2009

2. Tyyppi-, erä- tai sarjanumero tai muu merkintä, jonka ansiosta rakennustuotteet voidaan tunnistaa, kuten 11 artiklan 4 kohdassa edellytetään:

Savupiiput, Metallihormit ja liitinhormit.

Malli 1 - Yksiseinämainen taipuisa saneerausputki - T200 P1 W V2-L50010 O

Malli 2 - Yksiseinämainen taipuisa saneerausputki - T600 N1 W V2-L50010 G

Malli 3 - Yksiseinämainen taipuisa saneerausputki - T300 N1 W V2-L50010 G

3. Valmistajan ennakoima, sovellettavan yhdenmukaistetun teknisen eritelmän mukainen rakennustuotteen aiottu käyttötarkoitus tai -tarkoitukset:

Yksiseinämainen taipuisa saneerausputki savukaasujen johtamiseksi tulisijasta ulkoilmaan.

Malli 1: Kuiviin ja märkiin käyttöolosuhteisiin, ali- ja ylipaineisille piipuille.

Malli 2: Kuiviin ja märkiin käyttöolosuhteisiin, alipaineisille piipuille.

Malli 3: Kuiviin ja märkiin käyttöolosuhteisiin, alipaineisille piipuille.

4. Valmistajan nimi, rekisteröity kauppanimi tai tavaramerkki sekä osoite, josta valmistajaan saa yhteyden, kuten 11 artiklan 5 kohdassa edellytetään:

Schiedel Chimney Systems Ltd.
Crowther Estate
Washington, Tyne & Wear, NE38 0AQ (GB)

5. Mahdollisen valtuutetun edustajan, jonka toimeksiantoon kuuluvat 12 artiklan 2 kohdassa eritellyt tehtävät, nimi sekä osoite, josta tähän saa yhteyden:

Schiedel Savuhormistot Oy
Sinikalliontie 9
FI – 02630 Espoo
Puh. +358 20 155 2600
Fax. +358 20 155 2601
www.schiedel.fi

6. Rakennustuotteen suoritustason pysyvyyden arviointi- ja varmennusjärjestelmä(t) liitteen V mukaisesti:

Järjestelmä 2+

7. Kun kyse on yhdenmukaistetun standardin piiriin kuuluvan rakennustuotteen suoritustasoilmoituksesta:

suoritti tehtaan ja sen laadunvalvonnan alkukatselmuksen. Ilmoitettu laitos valvoo jatkuvasti tehtaan suorittamaa sisäistä laadunvalvontaa sekä arvioi ja hyväksyy sen järjestelmän 2+ mukaisesti ja antoi tuotannon sisäisen laadunvalvonnan vaatimustenmukaisuustodistuksen

factory production control - sertifikaatti nro 0036 CPD 9195 023

8. Ilmoitetut suoritustasot

Perusominaisuudet	Suoritustaso	Yhdenmukaistetut tekniset eritelmät
Puristuslujuus	NPD, valmistajan ilmoitus	1856-2:2009
Lämpörasituksenkestävyys	Malli 1: T200 - O Malli 2: T600 - G Malli 3: T300 - G	
Kaasutiiviys / vuoto	Malli 1: P1 Mallit 2 ja 3: N1	
Virtausvastus	Keskimääräinen karheus: 5 mm	
Lämmöneristävyys	0 m²K/W	
Nokipalonkestävyys	Malli 1: Ei, koska merkitty O Mallit 2 ja 3: Kyllä	
Mekaaninenkestävyys	Puristuslujuus: NPD, valmistajan ilmoitus Vetolujuus: putken max. ripustuskuorma vastaa 20 piippumetriä Murtolujuus: NPD, valmistajan ilmoitus Taipuisuus: asennuksessa max. kulma 45° Vääntölujuus: asennuksessa max. vääntö 640 N Vetovoima: max. voima, jolla putkea voidaan vetää asennettaessa 360 N	
Kaasutiiviyydenkestävyys	Valmistajan ilmoitus	
Puristuslujuudenkestävyys	Valmistajan ilmoitus	
Kemikaalienkestävyys	Kondensaatinkestävyys: W, määrit olosuhteet (TÜV Test Report Number A 1601-01/06) Diffuusionkestävyys: NPD, valmistajan ilmoitus	
Korroosionkestävyys	V2 (TÜV Test Report Number A 1601-01/06)	
Jäätymis-sulamiskestävyys	Kyllä	

9. Edellä 1 ja 2 kohdassa yksilöidyn tuotteen suoritustasot ovat 9 kohdassa ilmoitettujen suoritustasojen mukaiset. Tämä suoritustasoilmoitus on annettu 4 kohdassa ilmoitetun valmistajan yksinomaisella vastuulla:

Valmistajan puolesta allekirjoittanut:

Antsi Kontinen, Hallituksen puolesta
(nimi, tehtävä)

18.6.2013
(paikka ja päivämäärä)

[Allekirjoitus]
(allekirjoitus)