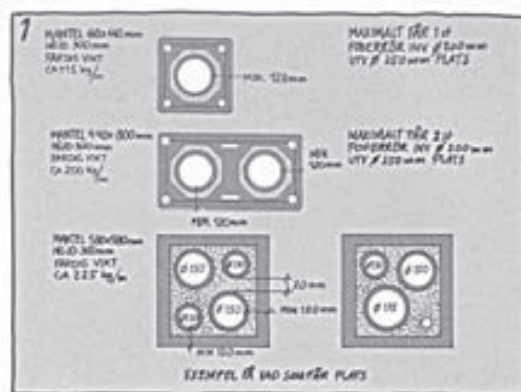


2005-04-21

Monteringsinstruktion Isokern Mantelskorsten Typgodk. nr 0172

Tillverkarförsäkran: Tillverkning har skett i enlighet med Typgodkännandebevis nr 0172 samt de handlingar som lagts till grund för beviset.



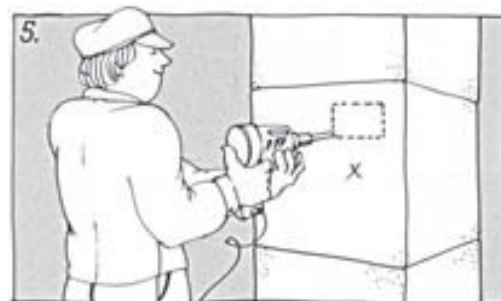
Första manteln placeras på fast obrännbart material (REI 60). Placera mästa mantel ovanpå den första med bruk klass B i fogen. Fyll upp med lös Leca till nivån strax under ingången för den planerade rökkanalen. Jämna av med bruk och placera det första foderröret på bruksavjämningen.



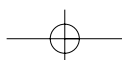
Till fyllningen av mellanrummen mellan manteln och foderrör användes lös Leca. I anslutning till håltagningar skall mellanrummet dock fyllas med cementbunden Leca. Blanda 1 del cement, 20 delar Leca och vatten. Använd Leca gradering 4-12 mm. Vid armerad skorsten fylls med cementbunden Leca 1:20 i hela skorstenslängden, gäller endast mantel 580x580.

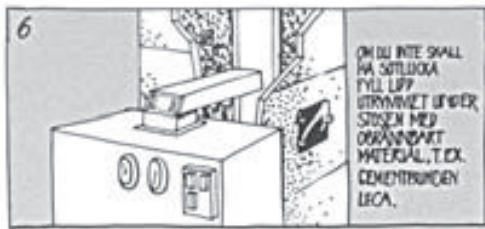


Använd Isokern Skorstenslim i skarvarna. OBS! Skorstensens täthet ligger i foderrörets noggranna montering. Kontrollera rörändarna, vid behov skrapa ytorna rena. När foderrören saknar fals användes också styr-ringar.

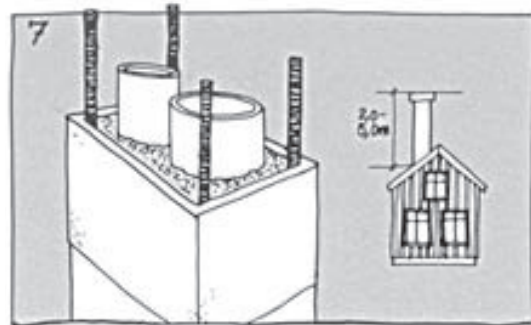


När skorstenen är monterad tar du upp hål för ingången till rökkanalen. Hålet skall på alla sidor vara 15 mm större än stosen. Använd mejsel eller elborr. Om sotlucka erfordras gör på samma sätt. Slamma omsorgsfullt håltagningarnas sidor innan du monterar förbindelsekanal eller sotlucka. Slamningen skall ha en tjocklek av minst 10 mm mot Lecakulorna.

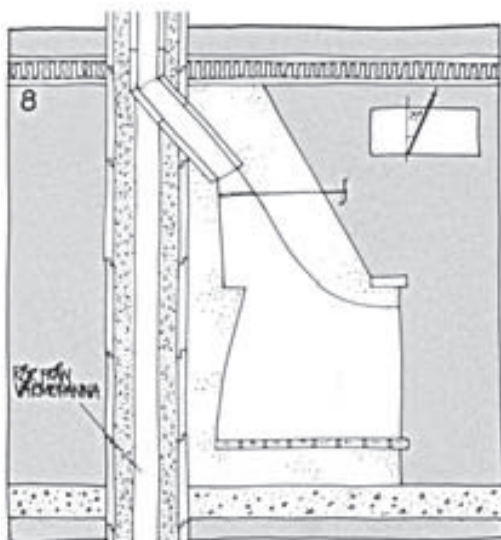




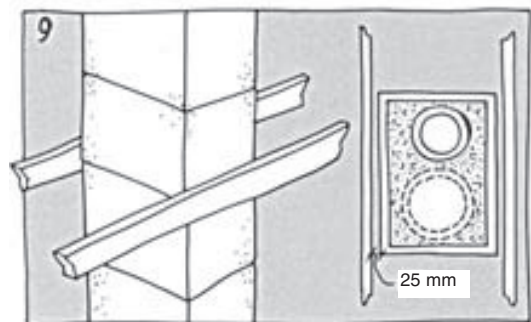
Montera stosen - förbindelsekanalen - med så stor stigning som möjligt. Låt inte stosen gå så långt in så att rökkanalens genomsärningsyta minskas. STÖSEN MÅSTE HA MÖJLIGHET TILL EXPANSION. Täta runt stosen t ex med stenull.



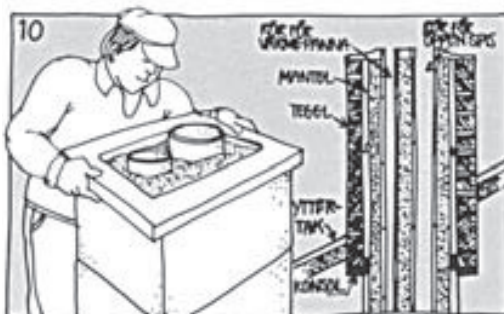
Om skorstenen blir mer än 2 m över tak skall den armeras. Den kan då byggas upp till 5 m över tak. Mantel 580x580 armeras genom att ett 8 mm armeringsjärn placeras i varje hörn. Manteln fylls sedan med cementbunden Leca. Mantlarna 440x440 och 440x800 armeras i sina armeringshål på samma sätt som dubbelmodulskorstenen, därför behöver inte Lecan cementbindas. Vid yttertaksgenombång skall skorstenen spännas in för ökad stabilitet. Gäller oavsett skorstenshöjden.



När du murar en spis med sidoanslutning kan du ansluta rökkanalen som bilden visar. Skär av ett foderrör i ca 25° vinkel och vrid ett halvt varv. Lägg röret i fyllningen och sätt en stötta i rörets nederdel under torktiden.



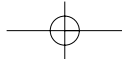
När skorstenen går genom bjälklag med helt fylld mantel utan rökkanal kan manteln monteras direkt mot bärande bjälkar. När manteln innehåller rökkanal och passerar genom bjälklag räcker det med ett mellanrum mellan bjälklag och mantel på 25 mm. Golvbrädor och takpanel skall nå fram till skorstenen för att ge ökad stabilitet. Skorstenen kan placeras 25 mm från två brännbara väggar.



Med hjälp av en speciell konsol kan du klä skorstenen ovanför yttertak med tegel. I så fall kan i de flesta fall manteln innanför taket slopas. Vid slagregn finns risk för vatteninträngning genom teglet. Behandla det därför med icke diffusionstät beläggning eller dränera ut vatten. Alla skorstenar bör tätas vid genombrytning av taket.



Ytbehandling. Inomhus skall skorstenen putsas i hela sin längd. Använd putsbruk kalkcement C 1:5 eller färdigblandat puts- och murbruk C. Tänk på svåråtkomliga ställen i tid. Putsa ev manteln före montage. Ovanför yttertaket krävs väderbeständigt material: Kalkcementbruk klass B, spritputs, plåt eller tegelbeläddnad.



SCHIEDEL

Isokern Foderrör är CE märkta

ISOKERN Foderrör: SS EN 1857:2003 T450 N2 D 3 G.

Isokern Foderrör = Produkt

SS EN 1857:2003 = Svensk standard

T450 = Temperaturklass, godkänd för eldstäder med en maximal rökgastemperatur på 450°C vid normal drift.

N2 = Tryckklass, maximalt tillåtet läckage vid 20 Pa = 3 l/s m².

D = Beständighet mot kondensat, torr drift.

3 = Beständighet mot korrosion, fasta och flytande bränslen, ej gas.

G = Beständig mot soteld.

CE
0036 04
Schiedel Skorstene A/S Industrivej 23 DK-7470 Karup 0036 CPD 90219001
EN 1857:2003
Foderrör av pimpsten T450 N2 D 3 G

SCHIEDEL

EU – Konformitetsdeklaration

057-04-05-006

Schiedel Skorstenssystem AB
Kungsgatan 6 B
S-411 19 Göteborg

deklarerar härmed att

Isokern Foderrör

Foderrör av cementbunden pimpsten
för eldstäder med maximal effekt 120 kW.

Bränslen: olja, ved, kol, torv, pellets

överensstämmer med standarden

EN 1857:2003

och uppfyller kraven för CE-certifiering enligt bilaga ZA till EN 1857:2003.

Metoderna beskrivna i avsnitt ZA 2 avseende bedömningen av konformitet uppfylles.

ISOKERN FODERRÖR: SS EN 1857:2003 T450 N2 D 3 G

Tillverkningsplats: Schiedel SKORSTENE A/S Industrivej 23, DK-7470 Karup J

Systemet för intern tillverkningskontroll har certifierats av

TÜV Industrie Service GmbH TÜV Süd gruppe,
Ridlerstrasse 65

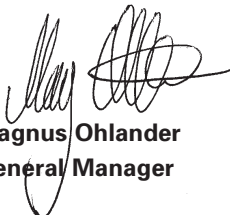
D – 80339 München.

Certifikatet med registreringsnummer

0036 CPD 90219 002

utfärdades första gången 2004-12-23

Göteborg den 30 april 2005


Magnus Ohlander
General Manager

A company of  **LAFARGE**
ROOFING

